

| | | | |
|---|---|--------------|-------------------------------|
| 科目名 | 工作実習 | 英語科目名 | Manufacturing practice |
| 開講年度・学期 | 平成19年度・通年 | 対象学科・専攻・学年 | 機械工学科1年 |
| 授業形態 | 実習 | 必修 or 選択 | 必修 |
| 単位数 | 3単位 | 単位種類 | 履修単位(90h) |
| 担当教員 | 伊澤 悟 | 居室(もしくは所属) | 機械工学科棟1階 |
| 電話 | 0285-20-2211 | E-mail | izawa@oyama-ct.ac.jp |
| 授業の達成目標 | | | |
| 1. 工作機械の基礎的な操作ができること。 2. 工作実習に関する基礎的理解ができること。 | | | |
| 各達成目標に対する達成度の具体的な評価方法 | | | |
| 課題および提出レポートの内容を設定水準で評価する。 | | | |
| 評価方法 | | | |
| 課題およびレポート提出の内容を評価する。 | | | |
| 授業内容 | | | |
| 班編成のもと、1テーマを6週で完了して年間5テーマの内容を行う。班ごとの担当指導員により実施。 | | | |
| 1. 鍛造作業(基礎、スコヤの製作) (6週) | | | |
| 2. 溶接作業(原理、アークおよびガス溶接の基礎) (6週) 溶接の基本・原理、機械に使う材料と強度、 被覆アーク溶接の実技練習、ガス溶接・溶断の実技練習 | | | |
| 3. 旋盤作業(基礎、段付き軸の製作) (6週) | | | |
| 4. 仕上げ作業(基礎、アンビルピースの仕上げ) (6週) | | | |
| 5. 計測および工作基礎(基礎、歩行モデルの製作) (6週) | | | |
| キーワード | 工作、鍛造、溶接、旋盤、仕上げ、計測 | | |
| 教科書 | 作業前に配布されるテキストを使用 | | |
| 参考書 | 1. 平井三友、和田任弘、塚本晃久著「機械工作法」(コロナ社) 2. 「安全の手引き」(小山高専ものづくり教育研究センター) | | |
| 小山高専の教育方針 ~ との対応 | | | |
| 技術者教育プログラムの学習・教育目標 | | | |
| (B-1) 実験や観察、調査、製作を行って結果や結論が導ける。 | | | |
| JABEE 基準1の(1)との関係 | (e) | | |
| カリキュラム中の位置づけ | | | |
| 前年度までの関連科目 | | | |
| 現学年の関連科目 | 機械工学基礎 | | |
| 次年度以降の関連科目 | 機械工作法 | | |
| 連絡事項 | | | |
| 1. 各テーマ6週ごとにレポートを提出すること。 2. 実習は実技を重んじるため、病気、事故等以外に休まないこと。 (休む場合には、予めその理由を担当教員に連絡すること。) 3. 定期試験は実施しない。 4. 機械系科目の全分野に関わる重要な実習科目である。 | | | |
| シラバス作成年月日:平成19年2月20日 | | | |